



CTA 報告122: CTA大口径望遠鏡の光学性能最適化に 向けた分割鏡測定とその配置の検討

稲田知大^A,林田将明^A,野田浩司^B,奥村曉^C,加賀谷美佳^{D,}片桐秀明^D,黒田隼人^A, 齋藤隆之^E,重中茜^D,千川道幸^F,手嶋政廣^{A,B},中嶋大輔^A,深見哲志^A,本橋大輔^D, 山本常夏^G,吉越貴紀^A,吉田龍生^D他CTA-Japan consortium **東大宇宙線研^A**, Max-Planck-Inst. fuer Phys.^B,名大ISEE^C,茨城大理^D,京大理 ^E,近畿大理工^F,甲南大理工^G

大口径望遠鏡

(Large-Sized Telescope : LST)

- ・20 GeV 1 TeVの観測エネルギー帯
- ·大口径望遠鏡(LST)光学系仕様
 - ・口径(D):23m
 - ·焦点距離(f):28m
 - ·視野:4.5°
 - ・カメラPixelサイズ: 0.1° (50 mm)
 - ·主鏡面形状:放物面
 - ・198枚の球面分割鏡により構成



分割鏡開発

・<u>分割鏡仕様</u>

- ・三光精衡所との共同開発
- ·曲率半径:56.0-58.4 m
- ・スポットサイズ: D80 < 16.7mm@1f
 (pixel sizeの1/3の大きさ)
 - ・D80:鏡から反射された全光量の 80%が入る円の直径





- ・モールドは3種類の曲率を用意
 - 56.4m(A), 57.2m(B), 58.0m(C)
 - ・放物面配置する際に最適配置を行う
- ・安価で軽量(~50kg)な鏡の製造に成功 →現在、大量製造段階

分割鏡の性能評価

目的 使用する分割鏡一枚一枚の性能を評価

- ・品質管理のための測定
- ・望遠鏡放物面への配置の最適化

性能評価手法:2f法

- ・曲率半径(R)だけ離れた点光源からの反射像の広がりを測定
- ・像の広がりを結像性能(D80)として解析



2f測定で得られたスポットイメージとD80



分割鏡の非球面性を利用した形状モデルの提案



- ・分割鏡のスポットが細長い形状になって
- いることが測定によりわかってきた
- ・製造の際に分割鏡がわずかに鞍型変形
 している影響





分割鏡光学パラメータ



90枚の分割鏡に適用した結果



0.05

0.1

0.15 0.2 0.25 0.3 0.35 0.4

dR[m]

LST望遠鏡結像性能評価のための光線追跡シミュレーション



- ・実測した分割鏡90枚の光学パラメータ分布を
 198枚に拡張
 光線追跡シミュレーションには
 ROBASTライブラリを用いた
 Astroparticle Physics 76, 38-47 (2016)
 - ・実測の結果を反映
 - ・曲率半径(R)
 - ・結像性能(D80)
 - ・二軸の曲率半径(dR)
 - ・二軸の曲率半径の方向(Theta)

分割鏡の配置手法の違いが望遠鏡スポットサイズ に与える影響を見積もった

分割鏡の曲率半径の最適配置

~Thetaを考慮しないケース~







~Thetaの最適化を加えた場合~



分割鏡の曲率半径の最適化に

Thetaの最適化を加えたものと加えなかったものを比較する

分割鏡の曲率半径の最適配置

~Thetaの最適化を加えた場合~

スポットサイズ(D80)@1f:0.1deg = 48.87mm@1f (97.74mm@2f)



・Off-Axis Angleが0度のときR,Thetaともにランダムのものと比、って取っていいって

・Thetaを考慮して最適配置した場合、考慮しない場合より11%スポットサイズが向上した。



結論

- ・新たな分割鏡形状モデルを用いた解析により、得られた光学性能パラメータを用いて LST放物面への分割鏡の最適配置を検討し、個々のパラメータの望遠鏡スポットサイズ への影響を調べた
- ・その結果、曲率半径の最適化にThetaの最適化を加えるとスポットサイズが 最大36%程度向上することがわかった



- ・本研究での望遠鏡光学系の検討が望遠鏡の物理感度の与える影響を空気シャワー
 シミュレーションにより求める
- ・2台目以降の目標性能に反映させる
- ・分割鏡形状のより詳細なモデル化