

CTA報告65: CTA 大口径望遠鏡の 光学系調整と光学性能

野田 浩司 (Max-Planck Institute for Physics)



手嶋政廣A B, 奥村曉C D, 加賀谷美佳E, 片桐秀明E, 齋藤浩二B, 田中駿也E, 千川道幸F, 中嶋大輔A, 野里明香F, 花畑義隆B, 馬場浩則E, 林田将明B, 柳田昭平E, 山本常夏G, 吉田龍生E, 他 CTA-Japan consortium, Thomas Schweizer A, Holger Wetteskind A (A: MPI for Physics, B: 東大宇宙線研, C: 名大STE研, D: レスター大, E: 茨城大理, F: 近畿大理工, G: 甲南大理工)

2013年9月20日 日本物理学会 秋季大会 @高知大学

LST光学系Introduction

- 放物面反射鏡 F=28m、Φ23m
 - ・198枚の球面分割鏡(1枚はΦ1.5mの正六角形)
- ・平面焦点面 Φ約2.2m
 - ・焦点面カメラ:1855本のPMT Φ38mm
 - ・視野 4.5度、1PMTピクセル 0.1度(Φ50mm)
 - 各PMTにlight guide (かlens) ※ CTA報告62 田中
- ・低エネルギー閾値 → 大口径、GRBなどの突発天体追尾 → 軽量化
- ・要求スポットサイズ(d80:80%の光量を含む直径)入射角~1度まで<0.1度
 カ学的条件は厳しい。構造の変形を許容して補償する方が現実的
 (補償なしだと、入射角0~1度でスポットサイズが0.17~0.20度)





光学系調整コンセプト



1.光軸の定義:

予め光軸(z軸)をレーザーで定義

* 実際には、レーザーをカメラ中心ではなくカメラ横 のスクリーンに向けて複数打つ。

2.焦点面:

カメラ位置を観測中に随時監視。xy位置とz軸周りの回転は光軸レーザーで測定(xy軸の定義)。 z位置とxy軸周りの回転はレーザー距離計で測定。

3.分割鏡:

初期調整の後、**光軸レーザーと分割鏡の向きの** 関係を記憶しておき、観測中に**随時補正**。







- カメラ位置測定と分割鏡調整の両方に必要
- ・カメラ横(~0.5度)のスクリーンに照射。 鏡中心にあるCCDで、28mの距離から撮像。
- ・観測中に使うので、PMTへの影響を減らす
 べく赤外レーザー(>780nm)を使用予定



<チェック項目>

- ・PMTの赤外レーザーへの感度(波長依存性) 短波長の方がCCDの感度が高く、スポット位置検出もしやすいが、 短すぎるとPMTに影響してしまう可能性
- ・低出力(数mW)の赤外レーザーの安定性 温度変化 → スポット位置・明るさ変化 → スポット位置検出の安定性

PMT response



LSTで用いるのと同じ型のPMTの中心に赤外レーザーを**直接入射**し、1st dynodeの 電流を測定した。**使用したレーザー**:780,850,880,980,1064(+808) nmの5つ



観測時には~0.5度以上への散乱のみが問題 → この測定はPMTへの影響の上限値 数mWの低出力の(安価な)レーザーなら、>850nmとすれば影響はNSB以下

光軸レーザー安定性

- ・>850nmのレーザーに限って、長期安定性を試験
- CCD+zoom lensで28m先のスポットを1時間毎に撮像 計3週間、温度変化は~10-30°C(MPIの屋根裏)
- ・スポット位置分解に必要な精度: 0.0025度=9秒角
 (光学系全体のPSFでlimit=後述) 28mで1.3mm相当





6





- ・自由度:位置3+傾き3。3点支持の自由度も6。
- ・分割鏡は「位置精度 >> 傾き精度」→1点固定
 先に位置の3自由度を減らせば、設置が容易。
 (cf. 6自由度を同時調整 "stewart platform")
- ・残り2点の位置で傾きを調整。球面は軸対称ゆえ
 傾き3→2自由度の調整でよい。2つのactuator。
- ・極座標(並進1+回転2)機械抵抗小、調整が容易。
 1支持点の回転自由度-1で、全自由度を2にする。

MAGICの経験により実践的な最適化が可能に













- ・ MPI Munichにtest structureを建設中 (2013冬~2014春に完成予定)
- ・光学調整システム全体のテストを予定
 - 光軸レーザー
 - 分割鏡調整(複数のオプション)
 - ・鏡の長期試験?





期待される性能

- ・光学系「フルシミュレーション」 調整精度などの
 現実的な条件を入れた光線追跡(ROBAST package)
 - ・ 遮蔽:カメラ、マスト、ロッド
 - ・分割鏡の表面精度:FEA計算だけでなく、PMDの測定結果

 (cf. 馬場talk)を代表値として導入
 - ・**分割鏡の調整精度**:この講演の内容
 - ・ 鏡構造の変形:FEA
 - ・カメラ位置:マストの変形、特にz方向 とxy回転の測定・補正精度
- ・結果:入射角1.0度まで<0.1度
 要求性能ギリギリではあるが、LSTの
 光学系設計の「現実性」が示された
- 今後はE閾値など物理への影響を調べる







Summary



・LSTの光学系調整コンセプト

「光軸を決めておき、随時補正調整する」

・光軸レーザー

「波長850nm以上、数mWのレーザーならばPMTへの影響は無視可能」 「適当な位置読み出しを行えれば、光学系の基準として十分に使用可能」

・ 分割鏡の調整

「ハードウェアのピースが全て揃いつつある。理論から実践に向けて、 システム全体でのチェック段階が目前」

・ 光学系の性能評価

「調整精度など、ハードウェア開発からのフィードバックを含めることで、 より現実的な性能評価を開始した」